

Material (nähere Bezeichnung)	Blechdicke	Luftpalt	Zahl der Bleche	Schichtung	Seitenabmaß
E 3 DIN 41301	0,35	-	34	Schema Bv.-08-06	

Spulenkörper: (Form) E I 30/12/4 Arbeitsanl. Bv.-08-02 A(5) Material: Polystyrol VI

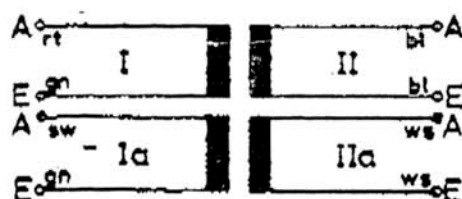
Wicklungsaufbau: (Auf richtige Herausführung der Anfänge und Enden achten. Siehe Skizze Wicklungsaufbau)

Wicklung Nr.	Anfang Farbe	Länge mm	Draht	Windungen				Anzapfung		Ende		Legenisolieren	Bemerkungen
				1	2	3	4	Farbe	Länge mm	Farbe	Länge mm		
Grundisolation:													
I	rt	55	0,07CuL lötbar	300	350	350	300	-----		gn	35	-----	Spule 1
4 Zwischenisolation: Tesafilm 3x65 1 je Kammer Bv.-08-03 (5)													
Ia	sw	35	0,07CuL lötbar	300	350	350	300	-----		gn	35	-----	Spule 2
4 Zwischenisolation: Tesafilm 3x65 1 je Kammer Bv.-08-03 (5)													
II	bl	45	0,18CuL lötbar	40	60	60	40	-----		bl	45	-----	Spule 1
1 Spulenbezug (unter letzte Lage Beschriftung einlegen) Tesafilm 13x165 Bv.-08-04 (5)													
IIa	ws	45	0,18CuL lötbar	40	60	60	40	-----		ws	45	-----	Spule 2
1 Spulenbezug (unter letzte Lage Beschriftung einlegen) Tesafilm 13x165													

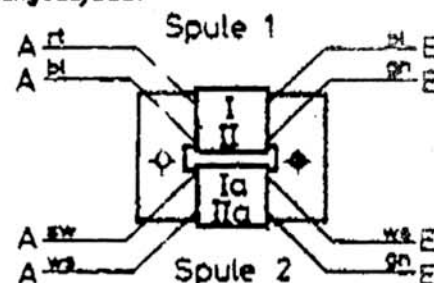
Vor dem Stopfen Prüfung auf Durchgang und Windungszahl.

Bv.-08-04 (5)

Schaltung:



Wicklungsaufbau:



Bemerkungen: Zweischlenkel-Transformator mit zwei Spulen.

Herausgeführte Anfänge bzw. Enden in Lit 26x0,05. Farben wie oben.

211

Angegebene Litzenzahlen sollen aus dem Spulenkörper herausragen.

Fehlende Angaben siehe Bv.-08-00 St (4)

Einlegeschild: Bv.-08-08 (5)

Stammpause

19.6.70

		1960	Tag	Name	Fertigungsanweisung für:	
		Beord.	29.11.	Pa.	Ausgangsübertrager	
		Gepr.	30.11.60	#	In: 1147, 048	
		Norm			200/500	
00		16.6.70		Georg Neumann	09008-000-A98.00	
Ans./Ind.Mitt.-Nr.		Tag	Name	Laborzeichen für Elektrostatik G.B.M.	Ersatz für: Bv.-08-00 A v. 29.11.60	
				Berlin SW 61		