

| Material (nähere Bezeichnung) | Blechdicke | Luftpalt | Zahl der Bleche | Schichtung       |
|-------------------------------|------------|----------|-----------------|------------------|
| E 3 DIN 41301                 | 0,35       | -        | 34              | Schema Bv.-08-06 |

Spulenkörper: (Form) E I 30/12/4

Arbeitsanl. Bv.-08-02 A(5)

Material: Polystyrol VI

Wicklungsaufbau: (Auf richtige Herausführung der Anfänge und Enden achten. Siehe Skizze Wicklungsaufbau)

| Wicklung Nr.                                                                          | Anfang |          | Draht             | Windungen |     |     |     | Anzapfung |          | Ende  |          | Lagenisolation | Bemerkungen |
|---------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|-------------------|-----------|-----|-----|-----|-----------|----------|-------|----------|----------------|-------------|
|                                                                                       | Farbe  | Länge mm |                   | 1         | 2   | 3   | 4   | Farbe     | Länge mm | Farbe | Länge mm |                |             |
| Grundisolation:                                                                       |        |          |                   |           |     |     |     |           |          |       |          |                |             |
| I                                                                                     | rt     | 55       | 0,07CuL<br>lötbar | 300       | 350 | 350 | 300 | -----     | -----    | gn    | 35       | -----          | Spule 1     |
| 4 Zwischenisolation: Tesafilm 3x65 1 je Kammer Bv.-08-03 (5)                          |        |          |                   |           |     |     |     |           |          |       |          |                |             |
| Ia                                                                                    | sw     | 35       | 0,07CuL<br>lötbar | 300       | 350 | 350 | 300 | -----     | -----    | gn    | 35       | -----          | Spule 2     |
| 4 Zwischenisolation: Tesafilm 3x65 1 je Kammer Bv.-08-03 (5)                          |        |          |                   |           |     |     |     |           |          |       |          |                |             |
| II                                                                                    | bl     | 45       | 0,18CuL<br>lötbar | 40        | 60  | 60  | 40  | -----     | -----    | bl    | 45       | -----          | Spule 1     |
| 1 Spulenbezug (unter letzte Lage Beschriftung einlegen) Tesafilm 13x165 Bv.-08-04 (5) |        |          |                   |           |     |     |     |           |          |       |          |                |             |
| IIa                                                                                   | ws     | 45       | 0,18CuL<br>lötbar | 40        | 60  | 60  | 40  | -----     | -----    | ws    | 45       | -----          | Spule 2     |
| 1 Spulenbezug (unter letzte Lage Beschriftung einlegen) Tesafilm 13x165               |        |          |                   |           |     |     |     |           |          |       |          |                |             |

Vor dem Stopfen Prüfung auf Durchgang und Windungszahl. Bv.-08-04 (5)

Schaltung:

A<sub>rt</sub> I

E<sub>gn</sub> I

A<sub>sw</sub> Ia

E<sub>gn</sub> Ia

II

bl II

bl II

ws IIa

ws IIa

Wicklungsaufbau:

Spule 1

Spule 2

I

II

Ia

IIa

Bemerkungen: Zweischlenkel-Transformator mit zwei Spulen.  
Herausgeführte Anfänge bzw. Enden in Lit 26x0,05. Farben wie oben.  
Angewiesene Litzenzahlen sollen aus dem Spulenkörper herausragen.  
Fehlende Angaben siehe Bv.-08-00 St (4)  
Einlegeschild: Bv.-08-08 (5)

211

19.6.70

Stammpause

|                    |  |          |                                       |                                     |  |
|--------------------|--|----------|---------------------------------------|-------------------------------------|--|
| 1960               |  | Tag      | Name                                  | Fertigungsanweisung für:            |  |
| Beord.             |  | 29.11.   | Pa.                                   | Ausgangsübertrager                  |  |
| Gepr.              |  | 30.11.60 |                                       | In: 1147, 048                       |  |
| Norm               |  |          |                                       | 200/500                             |  |
| 00                 |  | 16.6.70  |                                       | 09008-000-A98.00                    |  |
| Ans./Ind.Mitt.-Nr. |  | Tag      | Name                                  | Ersatz für: Bv.-08-00 A v. 29.11.60 |  |
|                    |  |          | Georg Neumann                         |                                     |  |
|                    |  |          | Laborleiter für Elektrotechnik G.N.M. |                                     |  |
|                    |  |          | Berlin SW 61                          |                                     |  |